

Företaget bygger moduler – för jätteprojekt i Tyskland

8 oktober 2026 15:24

När Key Plants AB behövde mer yta för att producera moduler till en läkemedelsfabrik i Tyskland, föll valet på Götene. Produktionen är nu i full gång på Götenehus område.

– Det fungerar fantastiskt bra här, säger Sven Lans, platschef på Key Plants i Emtunga.

[Mats Gustavsson Nimmerfors](#)Text

[Mats Gustavsson Nimmerfors](#)



[Öppna bild i helskrämsläge](#)

Per Alexanderson, vd på Forshem Fastigheter och Sven Lans, platschef på Key Plants Emtunga.

Foto: Mats Gustavsson Nimmerfors

Key Plants AB förlägger just nu en stor del av sin verksamhet i Götene, för ett jätteprojekt. Företaget sätter ihop och levererar moduler till en läkemedelsfabrik i München, Tyskland. Sven Lans är platschef på Key Plants Emtunga.

– Om vi bara hade byggt i Emtunga hade det tagit lite över ett år, ett och ett halvt kanske, att bygga detta. Men vi har sålt på tid också, så vi behövde ha lite mer yta att jobba på. Då dök möjligheten upp, att hyra in oss här i Götene, vilket har fungerat fantastiskt bra. Så vi kör halva projektet här och halva i Emtunga nu, säger han.

Att bygga med moduler innebär att sektioner av en byggnad konstrueras i fabrik och sedan transporteras till platsen där byggnaden ska stå för montering. Sven Lans ser att konceptet blir allt vanligare och nämner flera fördelar. Bland annat kan marken göras i ordning samtidigt som byggnaden produceras, vilket sparar mycket tid.



[Öppna bild i helskrmsläge](#)

Här produceras modulerna. Varje modul väger runt 30-35 ton.

Foto: Mats Gustavsson Nimmerfors

– De gör i ordning marken, infrastrukturen, nere i Tyskland och samtidigt gör vi i ordning själva fabriken hos oss. Sen så flyttar vi ner den och sätter upp den vilket innebär att de kan starta sin produktion åtta-tio månader snabbare.

”Effektivare”

En annan fördel är att det är bättre att bygga i en fabrik med goda förhållanden än på en byggarbetsplats.

– Det är ju effektivare att bygga i en hall än att stå på sajt där det snöar och blåser. Här i hallarna i Götene är det 17-18 grader och bra belysning. Det går fortare och det är billigare.

Key Plants har nu 80 personer i Götene och 80 personer i Emtunga som jobbar med produktionen. Leveranserna ner till Tyskland har börjat och hittills har 28 moduler av

totalt 122 levererats. Kunden är MSD (Merck Sharp & Dome), ett av världens största läkemedelsföretag.

Modulerna produceras på Götenehus område, i lokaler som numera ägs till 50 procent av Götenehus ägare Dellner Group, och till 50 procent av Forshem Fastigheter, där Per Alexanderson är vd.



[Öppna bild i helskrmsläge](#)

Per Alexanderson och Sven Lans i samtal utanför produktionshallen.

Foto: Mats Gustavsson Nimmerfors

– När det blev sämre tryck i bostadsbyggnationen ledde det till att Götenehus inte behövde alla sina lokaler. Då behövde vi se vad vi kunde göra för att fylla dem, och när Key Plants blev intresserade gick det relativt snabbt, säger han.

Behov av större ytor

Totalt hyr Key Plants lokalyta på ungefär 10 000 kvadratmeter på Götenehus område. Bland annat hyr man en fabrikshall direkt av Götenehus.

Key Plants har ett hyresavtal för lokalerna i fyra år. De sista leveranserna av moduler till läkemedelsfabriken i Tyskland beräknas ske i januari-februari. Sen hoppas företaget kunna fylla lokalerna med nya projekt. Förutom läkemedelsprojekt bygger Key Plants bland annat mindre byggnader för elektrisk utrustning, för företag som ABB och Hitachi.

Kan det bli aktuellt att flytta mer av er verksamhet till Götene, kanske permanent?

– Vi håller på med en diskussion om framtiden, vi får se var den slutar någonstans. Vi har definitivt behov av större produktionsyta, säger Sven Lans.



[Öppna bild i helskrmsläge](#)

Här ses moduler inpackade och klara för leverans till Tyskland.

Foto: Mats Gustavsson Nimmerfors